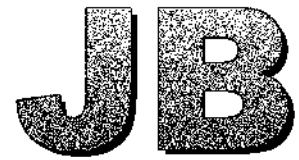


ICS 29.035.99
K 15
备案号: 49865 2015



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12174.1—2015/IEC 62329-1: 2005

热收缩模制型材 第 1 部分: 定义和一般要求

Heat shrinkable moulded shapes
—Part 1: Definitions and general requirements

(IEC 62329-1: 2005, IDT)

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 试样.....	1
4.1 模制型材材料试样.....	1
4.2 模制型材适应性试样.....	1
5 分类.....	2
6 订货.....	2
7 尺寸.....	2
8 颜色.....	2
9 外观.....	2
10 包装.....	2
11 标识.....	2
12 质量鉴定要求.....	2
13 交付检验.....	3
附录 A（资料性附录）热收缩模型制件（恢复后的典型结构）.....	4
参考文献.....	5

前 言

JB/T 12174《热收缩模制型材》分为以下几个部分：

- 第1部分：定义和一般要求；
- 第2部分：试验方法；
- 第3部分：对型材的尺寸、材料要求和相容性的规范要求；

.....

本部分为JB/T 12174的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用IEC 62329-1: 2005 (E)《热收缩模制型材 第1部分：定义和一般要求》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会 (SAC/TC51) 归口。

本部分起草单位：机械工业电工材料产品质量监督检测中心、桂林电器科学研究院有限公司。

本部分主要起草人：王先锋、罗传勇。

本部分为首次发布。